

# MasterEmaco ADH 326

## Antes CONCRECIVE LIQUID LPL

Adhesivo epóxico líquido para concreto con amplio tiempo de aplicación

### USOS RECOMENDADOS

#### Aplicación

- Para unir concreto fresco con concreto ya existente o viejo
- Anclaje de pernos, hierros cortos de anclaje y varillas de refuerzo en el concreto, piedra y mampostería con inyección de mortero de cemento.
- Relleno de juntas y vacíos en mampostería
- Para unir concreto a materiales diferentes como acero y madera
- Recubrimiento de varillas

#### Emplazamiento

- Interior o exterior

### DESCRIPCION

MasterEmaco ADH 326 es un adhesivo epóxico bicomponente líquido, con 100% de sólidos diseñado para aplicaciones en climas cálidos o cuando se requiere de un tiempo largo para trabajar y de aplicación.

### VENTAJAS

- Amplio tiempo para trabajar la mezcla (vida útil de la mezcla), facilitando la colocación y tornándolo ideal para climas cálidos
- Líquido cremoso de alto espesor, para aplicación de una sola capa
- Se adhiere a superficies de concreto húmedas
- Puede extenderse con arena de adecuado graduado, haciendo la aplicación más económica

### FORMAS DE APLICACION

#### Preparación de la superficie

##### SUPERFICIES DE CONCRETO

1. Los substratos pueden estar secos o húmedos, sin embargo se obtienen mejores resultados cuando se aplica el adhesivo en superficies secas. Para concreto recién colocado o nuevo deberá de esperar a que cure por completo un mínimo de 28 días.
2. Retire la grasa, cera, contaminantes aceitosos y los compuestos de curado restregando con un detergente de tipo industrial o con cualquier compuesto

desengrasante.

3. Posteriormente limpie con medios mecánicos (Ref: ASTM D 4258). Retire todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por granallado, remachado, con un escarificador o usando cualquier otro método mecánico adecuado. Al final aspire la superficie (Ref. ASTM D 4259).

##### SUPERFICIES DE ACERO

1. Retire toda la suciedad, grasa y aceites con un limpiador y desengrasante adecuado, tipo industrial (Ref: SSPC-SP-1). Retire todo el óxido y las rebabas del laminado con un escarificador. Limpie hasta obtener una superficie metálica blanca. Posteriormente aspire o seque con aire comprimido a presión sin aceites (Ref: SSPC-SP-10 y NACE-2).

#### Mezclado

1. La proporción de la mezcla es 2 (Parte A) a 1 (Parte B). Mezcle únicamente la cantidad de material que va a usar antes de que el tiempo de vida de la mezcla caduque y ya no pueda utilizarse. Mezcle perfectamente cada componente antes de mezclarlos.
2. Mida cada proporción cuidadosamente y luego adicione la Parte B (endurecedor) a la Parte A (resina).
3. Mezcle la Parte A y B usando una mezcladora de baja velocidad, como puede ser un taladro (600 rpm) acoplado con una paleta mezcladora (por ejemplo, mezcladora tipo Jiffy). Raspe con cuidado las paredes laterales y fondo del recipiente mientras se están mezclando

# MasterEmaco ADH 326

## Antes CONCRETSIVE LIQUID LPL

los compuestos. Mantenga la paleta mezcladora por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. Le tomará de 3 a 5 minutos para obtener un mezclado adecuado. Un material bien mezclado no tendrá grumos.

### Aplicación

#### ADHERENCIA GENERAL

A pesar de que este material se adherirá a una superficie húmeda, se obtendrán mejores resultados y más consistentes cuando se une a una superficie seca. Si la superficie está húmeda, retire el agua libre con aire a presión o con un jalador. Aplique el adhesivo con una brocha, rodillo de pintura, jalador, aspersor convencional o pistola accionada con bomba. El espesor mínimo de la línea de unión debe ser de 0.38 mm (15 mils).

#### ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO CON CONCRETO YA EXISTENTE O VIEJO

1. El concreto nuevo a unir debe ser una mezcla con asentamiento relativamente bajo.
2. Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte inclinado (AASHTOT-237).
3. Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto liviano puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tome cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no

dañar la capa de adherencia.

4. Para superficies muy irregulares se puede utilizar arena para aumentar el volumen de este material. Para obtener información sobre las técnicas adecuadas de aplicación consulte el Apéndice MB-17: Preparación de la superficie para adhesivos.

#### ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

1. Los orificios se pueden cortar ya sea por perforación roto percutiente, limpiando posteriormente el área con aire comprimido sin aceite, o con un taladro con centro de diamante lavando posteriormente con chorro de agua. Los orificios deberán estar sin agua libre antes de la inyección del mortero. Cuando los orificios han sido preformados en el concreto, hágalo de tal forma que su tamaño sea menor para luego cortar y ajustar al tamaño adecuado con taladro.
2. El diámetro óptimo del orificio debe tener 6 mm (1/4") más que el diámetro de la varilla. Los espacios anulares mayores o menores no son convenientes.
3. Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con

una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión el mortero de cemento.

### Limpieza

Lave todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

### LIMITACIONES

- Pre acondicione los componentes a una temperatura de 20°C (70°F) 24 horas antes de su uso.
- El rango de la temperatura de aplicación es de 10°C a 41°C (50°F a 105°F).
- No adicione solventes ni agua a los componentes epóxicos.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo realizadas por personal de BASF, son con el propósito de dar recomendaciones técnicas, y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

### DATOS TECNICOS

**Composición:** MasterEmaco ADH 326 es un adhesivo epóxico líquido bicomponente con 100% de sólidos.

**Aprobaciones:** ASTM C 881, Tipo II, Grado 2, Clase C.

### Propiedades típicas

Característica	ParteA(Resina)	ParteB (Endurecedor)
Formafísica	Líquido	Líquido
Color	Blanco	Negro
Relación de mezclado (en volumen)	2	1
Color delamezcla	Gris oscuro	

# MasterEmaco ADH 326

Antes CONCRECIVE LIQUID LPL

## Propiedades típicas (cont.)

	10°C (50°F)	25°C (77°F)	41°C (105°F)
<b>Vida de la mezcla</b>			
946ml (1qt)	4.5hrs	75 min	30min
3.8l (1gal)	3.9hrs	70min	25min
18.9l (5gal)	2.5hrs	60min	20min
<b>Viscosidad,</b>			
cps Resina	66,000	12,000	9,000
Endurecedor	1,150	350	110
Mezcla	63,000	9,000	8,500
<b>Película delgada (tiempo abierto)</b>	4 hrs	2 hrs	40min
<b>Película delgada, curado completo</b>	14 días	7 días	3 días

## Resultado de las pruebas

<b>Resistencia a tensión, ASTM D638</b>	30.4MPa (4,400psi)
<b>Alargamiento a la ruptura, ASTM D638</b>	1.49%
<b>Límite de resistencia a la compresión, ASTM D695</b>	57.3MPa (8,300psi)
<b>Módulo de compresión, ASTM D695</b>	2.4 x 10 <sup>3</sup> MPa (3.5 x 10 <sup>5</sup> psi)
<b>Temperatura de deflexión por calor, ASTM D648</b>	53°C (127°F)
<b>Resistencia al corte inclinado, AASHTO T-237</b>	34.5MPa (5,000psi)
<b>Resistencia a adherencia, 14 días, ASTM C882</b>	12.4 MPa (1,800psi)
<b>Concreto húmedo a concreto húmedo, AASHTO T237</b>	Falla del concreto 100%
<b>Resistencia a flexión de la adherencia, ASTM C293</b>	3.9MPa (570psi)

Las pruebas se realizaron a una temperatura de 25°C (77°F) y a los 7 días de curación del material. Las propiedades que aquí se indican son típicas y descriptivas del producto y pueden usarse solamente como una guía para determinar si el producto es adecuado para una aplicación específica.

## EMPAQUE

MasterEmaco ADH 326 se encuentra disponible en unidades de 3.8 l (1 gal) y unidades de 11.4 l (3 gal).

## ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 2 años como mínimo cuando se almacena en sus envases originales sellados, cerrados, sin daño y a una temperatura de entre 10°C y 32°C (50°F y 90°F), en un área seca y limpia

## RENDIMIENTO

Superficies lisas – 2.4 m<sup>2</sup>/l (100 ft<sup>2</sup>/gal) y para superficies rugosas – 1.2 a 1.8

m<sup>2</sup>/l (50 a 75 ft<sup>2</sup>/gal).

Los rangos de rendimiento son aproximados. El rango particular de cobertura dependerá de la textura y porosidad del concreto y del método de aplicación empleado.

## SEGURIDAD

PARTE A Y PARTE B

### Riesgos

El producto puede causar irritación en los ojos. Puede causar irritación en pulmones y reacciones alérgicas en vías respiratorias. Puede causar irritación en la piel, es un sensibilizador de la piel.

## Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Úselo con ventilación adecuada. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa.

Use guantes protectores, lentes y ropa protectora. En el caso de usarse en áreas con poca ventilación, use equipo protector respiratorio adecuado. Si se siente mal, llame al médico.

## Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Si la inhalación de sus vapores le causa malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, busque inmediatamente atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito. Si la víctima está consciente, haga que tome agua. No suministre nada por la boca si la persona ha perdido el conocimiento. Busque atención médica de inmediato.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.



The Chemical Company

# MasterEmaco ADH 326

---

Antes CONCRECIVE LIQUID LPL

**BASF SA**

Avenida das Nacoes Unidas,  
14.171, Morumbi  
04794-000 Sao Paulo – SP, Brasil  
Tel: +55 11 2718 5507  
[www.basf-cc.com.br](http://www.basf-cc.com.br)

**BASF Construction Chemicals Ltda.**

Rio Palena 9665  
Nucleo Empresarial ENEA  
Santiago de Chile, Chile  
Tel: +56-2 2799 4300  
[www.basf-cc.cl/](http://www.basf-cc.cl/)

**BASF Construction Chemicals Perú S.A.**

Jr. Plácido Jiménez N° 630  
Lima 1.Peru  
Tel: +51-1 219 0630  
[www.basf-cc.com.pe](http://www.basf-cc.com.pe)